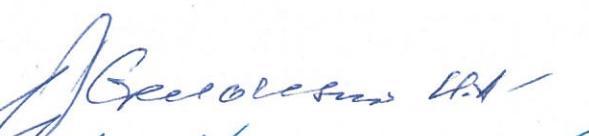


Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма заявки на изготовление (поставку) партии фланцев

		ЗАЯВКА		Дата заполнения
		на изготовление (поставку) партии фланцев по ГОСТ ...		« <u> </u> » <u> </u> 20 <u> </u> г.
DN	<u>50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 400</u>			
PN	<u>1.6</u> МПа (<u>16</u> кгс/см ²)			
Тип фланца	☒ Тип 01 ☐ Тип 02 ☐ Тип 03 ☐ Тип 04 ☐ Тип 11 Стальной плоский приварной Стальной плоский свободный на приварном кольце Стальной плоский свободный на отбортовке Стальной плоский свободный на хомуте под приварку Стальной приварной встык			
Ряд размерный	☒ 1 ☐ 2			
Исполнение уплотнительной поверхности	☐ А – плоскость ☒ В – соединительный выступ ☐ F – впадина ☐ Е – выступ ☐ D – паз ☐ С – шип ☐ К – под линзовую прокладку ☐ J – под прокладку овального сечения ☐ М – паз (под фторопласт) ☐ L – шип (под фторопласт)			
Марка стали	☐ Сталь 20 ☐ Сталь 09Г2С ☒ 12Х18Н10Т ☐ Сталь 15Х5М ☐ Другая _____			
Группа контроля	☒ I – химанализ – для фланцев PN ≤ 2,5 DN ≤ 300 – для жидких рабочих сред, не относящихся к опасным веществам. ☐ II – химанализ, твердость 5 % партии – для фланцев PN ≤ 6 всех DN и для фланцев PN ≤ 16 DN ≤ 300 – для рабочих сред, не относящихся к опасным веществам. ☐ III – химанализ, твердость – каждая заготовка – для фланцев PN ≤ 25 всех DN – для рабочих сред, не относящихся к опасным веществам; для фланцев PN ≤ 6 DN ≤ 150 – для жидких рабочих сред, относящихся к опасным веществам. МКК и неразрушающий контроль – по требованию заказчика. ☐ IV – химанализ, твердость – каждая заготовка, механические свойства 1 % садки – для фланцев PN ≤ 160 всех DN – для всех сред. Неразрушающий контроль – каждая заготовка (для PN ≥ 100 – УЗК 100 %, для PN ≤ 100 – по требованию заказчика). МКК – по требованию заказчика. ☐ V – как для группы IV (все испытания каждой заготовки) – для фланцев PN > 160 всех DN – для всех сред			
Дополнительные требования к контролю	☐ Ударная вязкость _____ ☐ МКК ☐ УЗК ☐ СКР ☐ Другие виды контроля _____			
Для фланцев типов 01, 02	Диаметр d _в _____ мм (под соединение с трубой для обеспечения зазора при сварке от 0,5 до +2 мм)			
Для фланцев типа 03	Диаметр D ₀ _____ мм (для обеспечения разницы с диаметром трубы от 1 до 3 мм)			
Присоединительная труба	Материал _____ Размер D _н × S _____			
Тип, материал прокладки				
Покрытие				
Количество				
Дополнительные требования:				
Заказчик:		Изготовитель (поставщик) фланцев:		
Адрес		Адрес		
Тел.		Тел.		
Тел./факс		Тел./факс		
E-mail		E-mail		

 Паркалов И.В.
 Герасимов А.А.
 Кравцов С.А.
 03.02.2025

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма заявки на изготовление (поставку) партии фланцев

		ЗАЯВКА		Дата заполнения
		на изготовление (поставку) партии фланцев по ГОСТ ...		« <u> </u> » <u> </u> 20 <u> </u> г.
DN	<u>15; 25; 32; 50; 65; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 600</u>			
PN	<u>1.6</u> МПа (<u>16</u> кгс/см ²)			
Тип фланца	☒ Тип 01 ☐ Тип 02 ☐ Тип 03 ☐ Тип 04 ☐ Тип 11 Стальной плоский приварной Стальной плоский свободный на приварном кольце Стальной плоский свободный на отбортовке Стальной плоский свободный на хомуте под приварку Стальной приварной встык			
Ряд размерный	☒ 1 ☐ 2			
Исполнение уплотнительной поверхности	☐ А – плоскость ☒ В – соединительный выступ ☐ F – впадина ☐ Е – выступ ☐ D – паз ☐ С – шип ☐ К – под линзовую прокладку ☐ J – под прокладку овального сечения ☐ М – паз (под фторопласт) ☐ L – шип (под фторопласт)			
Марка стали	☒ Сталь 20 ☐ Сталь 09Г2С ☐ 12Х18Н10Т ☐ Сталь 15Х5М ☐ Другая _____			
Группа контроля	☒ I – химанализ – для фланцев PN ≤ 2,5 DN ≤ 300 – для жидких рабочих сред, не относящихся к опасным веществам. ☐ II – химанализ, твердость 5 % партии – для фланцев PN ≤ 6 всех DN и для фланцев PN ≤ 16 DN ≤ 300 – для рабочих сред, не относящихся к опасным веществам. ☐ III – химанализ, твердость – каждая заготовка – для фланцев PN ≤ 25 всех DN – для рабочих сред, не относящихся к опасным веществам; для фланцев PN ≤ 6 DN ≤ 150 – для жидких рабочих сред, относящихся к опасным веществам. МКК и неразрушающий контроль – по требованию заказчика. ☐ IV – химанализ, твердость – каждая заготовка, механические свойства 1 % садки – для фланцев PN ≤ 160 всех DN – для всех сред. Неразрушающий контроль – каждая заготовка (для PN ≥ 100 – УЗК 100 %, для PN ≤ 100 – по требованию заказчика). МКК – по требованию заказчика. ☐ V – как для группы IV (все испытания каждой заготовки) – для фланцев PN > 160 всех DN – для всех сред			
Дополнительные требования к контролю	☐ Ударная вязкость _____ ☐ МКК ☐ УЗК ☐ СКР ☐ Другие виды контроля _____			
Для фланцев типов 01, 02	Диаметр d_b _____ мм (под соединение с трубой для обеспечения зазора при сварке от 0,5 до +2 мм)			
Для фланцев типа 03	Диаметр D_0 _____ мм (для обеспечения разницы с диаметром трубы от 1 до 3 мм)			
Присоединительная труба	Материал _____ Размер $D_H \times S$ _____			
Тип, материал прокладки				
Покрытие				
Количество				
Дополнительные требования:				
Заказчик:		Изготовитель (поставщик) фланцев:		
Адрес		Адрес		
Тел.		Тел.		
Тел./факс		Тел./факс		
E-mail		E-mail		

Паркалов И.В.

А.И. Шаменко
03.02.2025

Генеральный директор
ООО "Крутяков и сыновья"

Приложение Б (рекомендуемое)

Форма заявки на изготовление (поставку) партии фланцев

		ЗАЯВКА		Дата заполнения
		на изготовление (поставку) партии фланцев по ГОСТ ...		« » 20 г.
DN	50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 400			
PN	1.6 МПа (16 кгс/см²)			
Тип фланца	☒ Тип 01 Стальной плоский приварной ☐ Тип 02 Стальной плоский свободный на приварном кольце ☐ Тип 03 Стальной плоский свободный на отбортовке ☐ Тип 04 Стальной плоский свободный на хомуте под приварку ☐ Тип 11 Стальной приварной встык			
Ряд размерный	☒ 1 ☐ 2			
Исполнение уплотнительной поверхности	☐ А – плоскость ☒ В – соединительный выступ ☐ F – впадина ☐ Е – выступ ☐ D – паз ☐ С – шип ☐ К – под линзовую прокладку ☐ J – под прокладку овальной сечения ☐ М – паз (под фторопласт) ☐ L – шип (под фторопласт)			
Марка стали	☐ Сталь 20 ☐ Сталь 09Г2С ☐ 12Х18Н10Т ☐ Сталь 15Х5М ☒ Другая 10Х17Н13М2Т			
Группа контроля	☐ I – химанализ – для фланцев PN ≤ 2,5 DN ≤ 300 – для жидких рабочих сред, не относящихся к опасным веществам. ☐ II – химанализ, твердость 5 % партии – для фланцев PN ≤ 6 всех DN и для фланцев PN ≤ 16 DN ≤ 300 – для рабочих сред, не относящихся к опасным веществам. ☐ III – химанализ, твердость – каждая заготовка – для фланцев PN ≤ 25 всех DN – для рабочих сред, не относящихся к опасным веществам; для фланцев PN ≤ 6 DN ≤ 150 – для жидких рабочих сред, относящихся к опасным веществам. МКК и неразрушающий контроль – по требованию заказчика. ☐ IV – химанализ, твердость – каждая заготовка, механические свойства 1 % садки – для фланцев PN ≤ 160 всех DN – для всех сред. Неразрушающий контроль – каждая заготовка (для PN ≥ 100 – УЗК 100 %, для PN ≤ 100 – по требованию заказчика). МКК – по требованию заказчика. ☐ V – как для группы IV (все испытания каждой заготовки) – для фланцев PN > 160 всех DN – для всех сред			
Дополнительные требования к контролю	☐ Ударная вязкость _____ ☐ МКК ☐ УЗК ☐ СКР ☐ Другие виды контроля _____			
Для фланцев типов 01, 02	Диаметр d _в _____ мм (под соединение с трубой для обеспечения зазора при сварке от 0,5 до +2 мм)			
Для фланцев типа 03	Диаметр D ₀ _____ мм (для обеспечения разницы с диаметром трубы от 1 до 3 мм)			
Присоединительная труба	Материал _____ Размер D _н × S _____			
Тип, материал прокладки				
Покрытие				
Количество				
Дополнительные требования:				
Заказчик:		Изготовитель (поставщик) фланцев:		
Адрес		Адрес		
Тел.		Тел.		
Тел./факс		Тел./факс		
E-mail		E-mail		

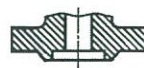
Паркалов И.В.

ALL HANDLING CL
05.02.2022

Dr. Breuer und Kd
Dr. Krukenberg

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма заявки на изготовление (поставку) партии фланцев

ЗАЯВКА		Дата заполнения
на изготовление (поставку) партии фланцев по ГОСТ ...		« <u> </u> » <u> </u> 20 <u> </u> г.
DN	<u>50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 350; 400; 500; 600; 700</u>	
PN	<u>1.0</u> МПа (<u>10</u> кгс/см ²)	
Тип фланца	☒ Тип 01 ☐ Тип 02 ☐ Тип 03 ☐ Тип 04 ☐ Тип 11 Стальной плоский приварной Стальной плоский свободный на приварном кольце Стальной плоский свободный на отбортовке Стальной плоский свободный на хомуте под приварку Стальной приварной встык     	
Ряд размерный	☒ 1 ☐ 2	
Исполнение уплотнительной поверхности	☐ А – плоскость ☒ В – соединительный выступ ☐ F – впадина ☐ Е – выступ     ☐ D – паз ☐ С – шип ☐ К – под линзовую прокладку ☐ J – под прокладку овального сечения ☐ М – паз (под фторопласт) ☐ L – шип (под фторопласт)    	
Марка стали	☐ Сталь 20 ☐ Сталь 09Г2С ☐ 12Х18Н10Т ☐ Сталь 15Х5М ☒ Другая <u>08Х18Н13М2Т</u>	
Группа контроля	☐ I – химанализ – для фланцев PN ≤ 2,5 DN ≤ 300 – для жидких рабочих сред, не относящихся к опасным веществам. ☐ II – химанализ, твердость 5 % партии – для фланцев PN ≤ 6 всех DN и для фланцев PN ≤ 16 DN ≤ 300 – для рабочих сред, не относящихся к опасным веществам. ☐ III – химанализ, твердость – каждая заготовка – для фланцев PN ≤ 25 всех DN – для рабочих сред, не относящихся к опасным веществам; для фланцев PN ≤ 6 DN ≤ 150 – для жидких рабочих сред, относящихся к опасным веществам. МКК и неразрушающий контроль – по требованию заказчика. ☐ IV – химанализ, твердость – каждая заготовка, механические свойства 1 % садки – для фланцев PN ≤ 160 всех DN – для всех сред. Неразрушающий контроль – каждая заготовка (для PN ≥ 100 – УЗК 100 %, для PN ≤ 100 – по требованию заказчика). МКК – по требованию заказчика. ☐ V – как для группы IV (все испытания каждой заготовки) – для фланцев PN > 160 всех DN – для всех сред	
Дополнительные требования к контролю	☐ Ударная вязкость _____ ☐ МКК ☐ УЗК ☐ СКР ☐ Другие виды контроля _____	
Для фланцев типов 01, 02	Диаметр d_b _____ мм (под соединение с трубой для обеспечения зазора при сварке от 0,5 до +2 мм)	
Для фланцев типа 03	Диаметр D_0 _____ мм (для обеспечения разницы с диаметром трубы от 1 до 3 мм)	
Присоединительная труба	Материал _____ Размер $D_H \times S$ _____	
Тип, материал прокладки		
Покрытие		
Количество		
Дополнительные требования:		
Заказчик:		Изготовитель (поставщик) фланцев:
Адрес		Адрес
Тел.		Тел.
Тел./факс		Тел./факс
E-mail		E-mail

Паркалов И.В.

Великов И.В.

А.И. Мещеряков

Крижановский С.А.

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма заявки на изготовление (поставку) партии фланцев

		ЗАЯВКА		Дата заполнения
		на изготовление (поставку) партии фланцев по ГОСТ ...		« <u> </u> » <u> </u> 20 <u> </u> г.
DN	<u>50; 80; 100; 150; 200; 250; 300; 400; 500; 600; 800; 1000</u>			
PN	<u>1,0</u> МПа (<u>10</u> кгс/см ²)			
Тип фланца	☒ Тип 01 ☐ Тип 02 ☐ Тип 03 ☐ Тип 04 ☐ Тип 11 Стальной плоский приварной Стальной плоский свободный на приварном кольце Стальной плоский свободный на отбортовке Стальной плоский свободный на хомуте под приварку Стальной приварной встык			
Ряд размерный	☒ 1 ☐ 2			
Исполнение уплотнительной поверхности	☐ А – плоскость ☒ В – соединительный выступ ☐ F – впадина ☐ Е – выступ ☐ D – паз ☐ С – шип ☐ К – под линзовую прокладку ☐ J – под прокладку овального сечения ☐ М – паз (под фторопласт) ☐ L – шип (под фторопласт)			
Марка стали	☒ Сталь 20 ☐ Сталь 09Г2С ☐ 12Х18Н10Т ☐ Сталь 15Х5М ☐ Другая _____			
Группа контроля	☒ I – химанализ – для фланцев PN ≤ 2,5 DN ≤ 300 – для жидких рабочих сред, не относящихся к опасным веществам. ☐ II – химанализ, твердость 5 % партии – для фланцев PN ≤ 6 всех DN и для фланцев PN ≤ 16 DN ≤ 300 – для рабочих сред, не относящихся к опасным веществам. ☐ III – химанализ, твердость – каждая заготовка – для фланцев PN ≤ 25 всех DN – для рабочих сред, не относящихся к опасным веществам; для фланцев PN ≤ 6 DN ≤ 150 – для жидких рабочих сред, относящихся к опасным веществам. МКК и неразрушающий контроль – по требованию заказчика. ☐ IV – химанализ, твердость – каждая заготовка, механические свойства 1 % садки – для фланцев PN ≤ 160 всех DN – для всех сред. Неразрушающий контроль – каждая заготовка (для PN ≥ 100 – УЗК 100 %, для PN ≤ 100 – по требованию заказчика). МКК – по требованию заказчика. ☐ V – как для группы IV (все испытания каждой заготовки) – для фланцев PN > 160 всех DN – для всех сред			
Дополнительные требования к контролю	☐ Ударная вязкость _____ ☐ МКК ☐ УЗК ☐ СКР ☐ Другие виды контроля _____			
Для фланцев типов 01, 02	Диаметр d_B _____ мм (под соединение с трубой для обеспечения зазора при сварке от 0,5 до +2 мм)			
Для фланцев типа 03	Диаметр D_0 _____ мм (для обеспечения разницы с диаметром трубы от 1 до 3 мм)			
Присоединительная труба	Материал _____ Размер $D_H \times S$ _____			
Тип, материал прокладки				
Покрытие				
Количество				
Дополнительные требования:				
Заказчик:		Изготовитель (поставщик) фланцев:		
Адрес		Адрес		
Тел.		Тел.		
Тел./факс		Тел./факс		
E-mail		E-mail		

Примечание: для DN-150 d_B - 16 мм

И.В. Паркалов
03.02.2015

Генеральный директор
И.В. Паркалов